

UNIVERSITY OF PORTLAND
SCHOOL OF EDUCATION
PRESENTS

Summer Learning Program

El programa es para estudiantes que ingresan a los grados 3-11 el año escolar que viene, el Programa de Aprendizaje de Verano ofrece tutoría de estudiantes graduados de la Escuela de Educación en el Programa de Maestría en Artes en Enseñanza. El aprendizaje se enfocará en las materias de matemáticas, artes de lenguaje (lectura, escritura y habilidades lingüísticas), y cualquier otro tema en el que el estudiante necesite ayuda. Este programa se ejecuta 9:30 - 11:30 am de lunes a jueves del 6 de julio al 6 de agosto. La matrícula es de \$125.00 y hay solamente un número de becas que están disponibles

Para obtener un paquete de inscripción, por favor llame a la Escuela de Educación al el numero: 503-943-7135 O envíe un correo electrónico a la dirección: soed@up.edu

El registro también está disponible en línea en <https://bit.ly/3ad4RGq>

